



Realizziamo soluzioni SMART
per produzione e logistica per l'Impresa 4.0

MES E GESTIONE PRODUZIONE SETTORE ORAFO E LUXURY

Luglio 2019



AGENDA

- Chi siamo
- Cosa facciamo e competenze
- Ciclo di ordini di produzione
- Postazioni operative
- Caratteristiche ed interfaccia
- Vantaggi
- Cosa possiamo fare insieme



CHI SIAMO

- ❑ Abbiamo due anime complementari fra loro, siamo una software house che realizza piattaforme SW e siamo una società di System Integration.
- ❑ Siamo specializzati nella realizzazione di sistemi SMART nell'ambito della produzione e della logistica per l'Impresa 4.0, su misura delle esigenze del cliente.
- ❑ Abbiamo un'esperienza di oltre 20 anni.
- ❑ Abbiamo oltre 100 clienti, molti dei quali sono con noi da più di 10 anni.
- ❑ Presidiamo costantemente l'evoluzione tecnologica.

COSA FACCIAMO E COMPETENZE

- ❑ Sviluppiamo una Piattaforma SW (Quadra) per la gestione smart delle fabbriche e dei magazzini, costantemente aggiornata per anticipare l'evoluzione tecnologica del mercato.
- ❑ Forniamo soluzioni SW per Amministrazione, Commerciale, Supply Chain (ERP, MES, WMS), Business Intelligence.
- ❑ Le nostre soluzioni si integrano con qualunque tecnologia e SW già presente dal cliente.
- ❑ Sviluppiamo soluzioni per la Digital ID (RFID, RTLS, NFC, Radar, ecc.) nella produzione e la logistica.
- ❑ Siamo certificati Siemens per soluzioni RFID e RTLS.
- ❑ Lavoriamo per obiettivi del cliente e con approccio graduale.
- ❑ Forniamo First Check-Up (prima analisi gratuita), Consulenza, Formazione, Assistenza (Help-desk continuo)

Q CICLO ORDINI DI PRODUZIONE



1 Conferma fase al job driver e assegnazione ottimale nuovo ordine.

2 Prelievo dell'ordine assegnato dal flow rack.

3 Verifica correttezza ordine prelevato al job driver e start tempo.

4 Lavorazione fase in postazione, assistita dal tablet.

Q POSTAZIONI OPERATIVE: OPERATORE



- Presa in carico ordini attraverso lettore barcode/RFID/NFC
- Dichiarazione di inizio e fine della fase
- Avanzamento e conferme di fase
- Gestione fermi
- Gestione tempi di attrezzaggio/set-up
- Dichiarazione buoni, scarti, non conformità
- Richiesta componenti
- Consultazione allegati/documenti tecnici
- Gestione annotazioni
- Invio e raccolta dati da macchine interconnesse
- Chat

Q POSTAZIONI OPERATIVE: COORDINATORE



- Monitor situazione ordini per reparto
- Monitoraggio e analisi efficienze delle macchine
- Assegnazione OdP a risorse (operatori/macchine)
- Assegnazione priorità
- Gestione accorpamenti di fase
- Validazione conferme di fase
- Validazione timesheet e quadratura tempi con presenze personale
- Validazione scarti/non conformità
- Gestione matrice di competenza
- Presa in carico ordini da sistema di logistica (attraverso lettori barcode/RFID/NFC)
- Invio comunicazioni a operatori in tempo reale (chat)

Q POSTAZIONI OPERATIVE: JOB DRIVER



- Utilizzo su sistemi «self service»
- Assegnazione automatica ordini (secondo algoritmi di schedulazione e matrici di competenza)
- Utilizzo di tecnologie barcode, RFID, NFC per l'identificazione operatori/OdP
- Conferme di fase

Q POSTAZIONI OPERATIVE: CONTROLLO QUALITA' E DIREZIONE

CONTROLLO QUALITA'



- Rilevazione dati qualità su OdP
- Indicazione non conformità/scarti con causale
- Creazione ordini di rilavorazione

DIREZIONE



- Monitoraggio e analisi dei processi
- Analisi scostamenti e indici di efficienza/performance
- KPI quantitativi e qualitativi

Q CARATTERISTICHE ED INTERFACCIA

CARATTERISTICHE GENERALI

- ❑ Integrazione in tempo reale con ERP aziendale
- ❑ Utilizzo tecnologia RFID per l'identificazione degli OdP
- ❑ Integrazione con sistema di Logistica
- ❑ Pianificazione e schedulazione a capacità finita



Q CARATTERISTICHE ED INTERFACCIA

INTERFACCIA

L'interfaccia utente delle applicazioni è semplice ed intuitiva.

Sviluppata secondo gli ultimi standard grafici consente di avere le informazioni necessarie al posto giusto nel momento giusto.

I processi di assegnazione e conferma sono sviluppati con procedure guidate per ridurre al minimo i tempi non produttivi.

Tutto si può fare con semplici operazioni "touch" senza l'utilizzo del mouse e della tastiera.

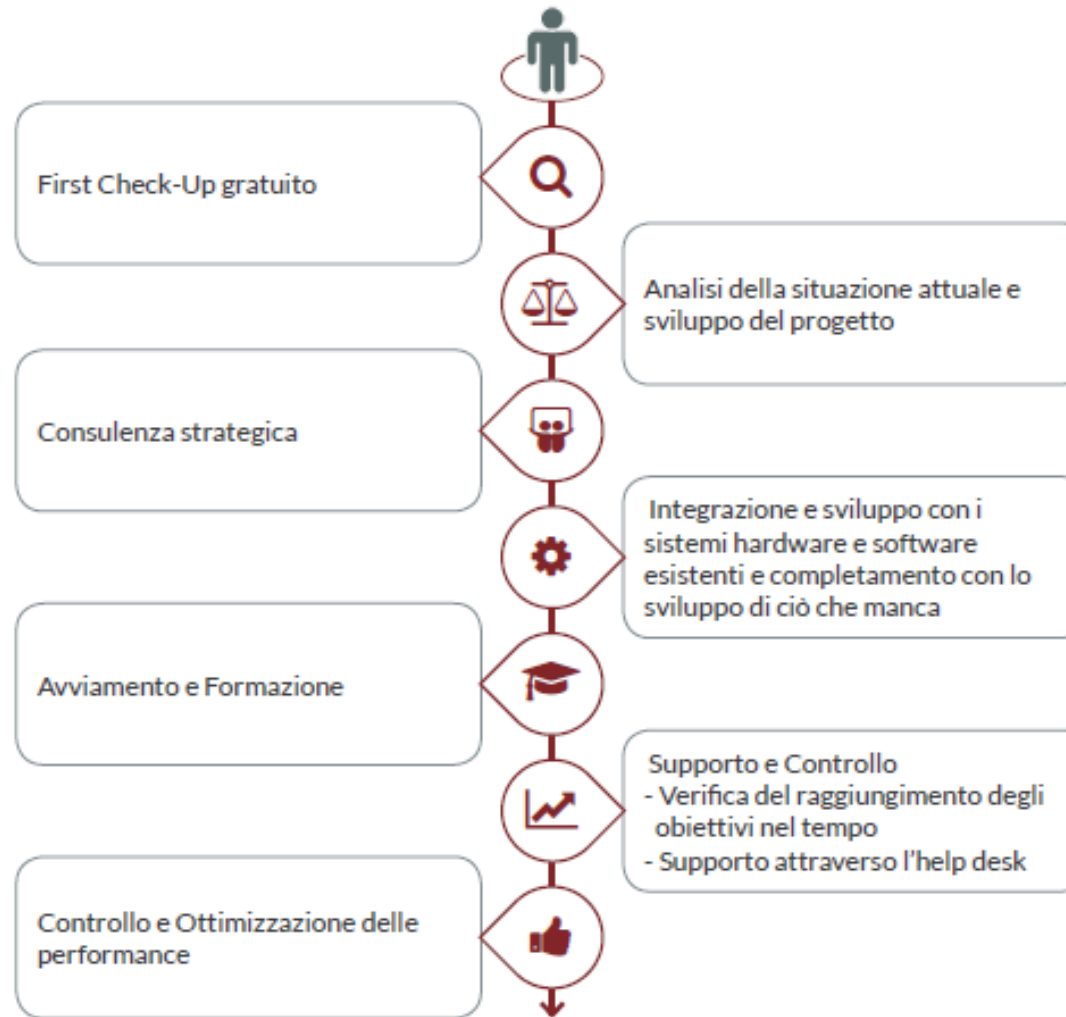


VANTAGGI

- Riduzione operatività dei processi correnti con conseguente aumento di produttività grazie all'impiego di tecnologie digitali che permettano una maggiore visibilità sull'avanzamento della produzione in tempo reale.
- Registrazione informazioni rilevanti nei diversi stadi del processo.
- Razionalizzazione del flusso informativo e degli scambi di informazione tra i diversi attori del processo.
- Vero e proprio MES attraverso il quale è possibile controllare l'avanzamento delle fasi di produzione e tutti i relativi dati.
- Strumento di controllo delle lavorazioni per coordinatore e operatori.
- Ottimizzazione delle tempistiche grazie ad un processo proattivo.
- Maggiore controllo sugli scarti.



COSA POSSIAMO FARE INSIEME





Realizziamo soluzioni SMART per
produzione e logistica per l'Impresa 4.0

**GRAZIE PER
L'ATTENZIONE**



Via dell'artigianato 1, 31050 Vedelago (TV)

T. 0423 401894

F. 0423 709074

info@quadrivium.it

www.quadrivium.it